



guide
classeur
identité visuelle
dossier de presse
flyer
rapport annuel
journal
catalogue
brochure
dépliant
newsletter
affiche
stand/expo
logo
charte graphique
web design

BOOK

design graphique

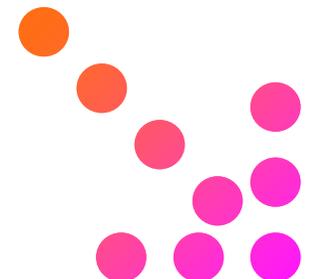
Sophie MIROSLAW

email : info@citygrafik.com

Mobile : +33 (0) 6 88 57 46 82

www.sophie-miroslaw.fr

www.citygrafik.com





Savoie Mon+Blanc
simplement merveilleux

DOSSIER
DE PRESSE
HIVER
2009/2010

Tous à vos ages
plus de 250 évènements
en Savoie Mont Blanc

Service Presse Savoie Mont Blanc
Tél. : 01 44 86 04 73 / 06 88 73 90 04

Savoie Mon+Blanc
simplement merveilleux

DOSSIER
DE PRESSE
HIVER
2009/2010

HIVER 2009/2010 >>>

SAVOIE MONT BLANC DESTINATION TOURISTIQUE LEADER DE LA MONTAGNE

Réunis depuis 2006 sous l'appellation Savoie Mont Blanc, les départements de la Savoie et de la Haute-Savoie concentrent plus de 110 stations et possèdent 17 domaines skiables parmi les plus réputés de la planète. 69 millions* de nuitées en fréquentation annuelle, des investissements permanents pour offrir les infrastructures les plus modernes, et une capacité d'hébergement unique (1,28 millions de lits touristiques) font de Savoie Mont Blanc la 1^{re} destination mondiale des sports d'hiver et la destination Montagne préférée des Français l'été.

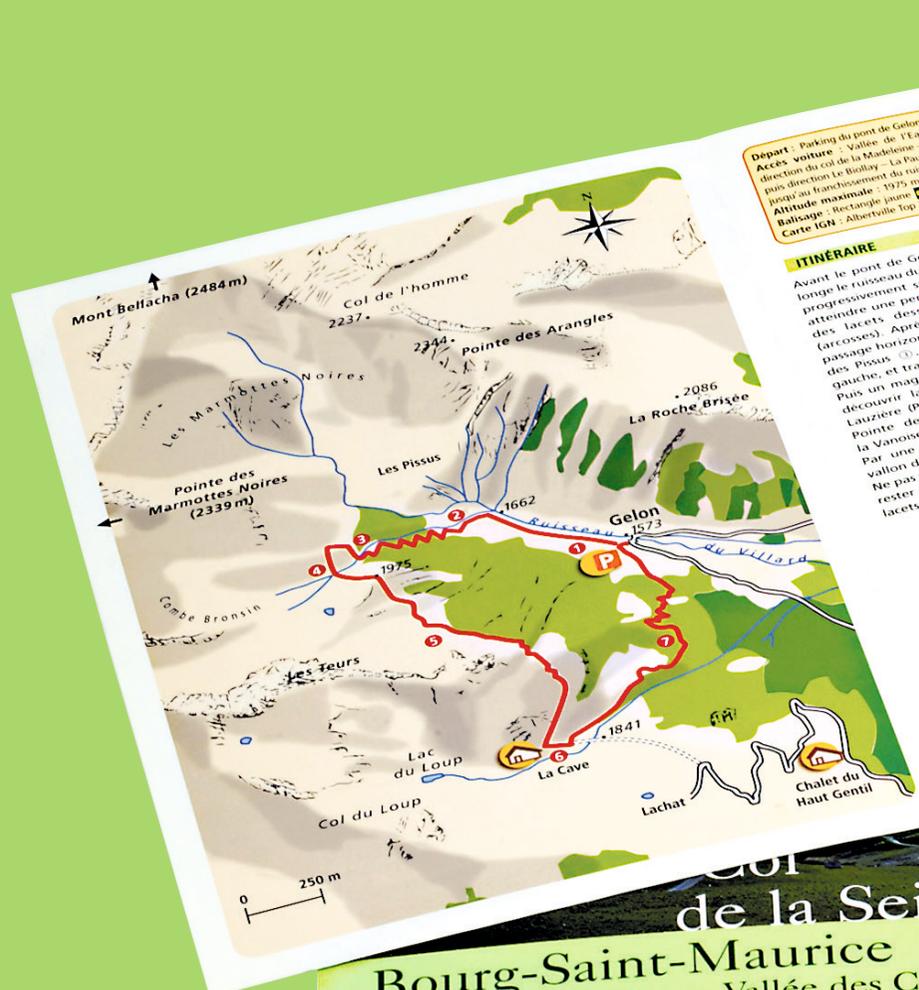
À découvrir dans le dossier presse :

- Le sens de l'innovation, la tendance en plus
- Un fabuleux terrain de jeux pour les kids
- Cet hiver, on cumule les bons plans
- Pour une montagne durable
- Les bonnes résolutions de l'hiver
- Wellness, aux bons soins de Savoie Mont Blanc
- Culturelle par nature
- Nouveautés hébergements
- Mon réveillon sous les flocons
- Tous à vos agendas

UNE NEIGE DE LÉGENDE

- > 17 domaines
- > Plus de 110 stations
- > Plus de 4 800 km de pistes
- > 38,3 millions de nuitées l'hiver*
- > Des pistes mythiques et des champions d'exception...

(*) Hiver 2008/2009



Départ : Parking du pont de Gelon (altitude : 1573 m)
Accès voiture : Vallée de l'Éau Rousse - D213 en direction du col de la Madoleine - Bonneval Tarentaise puis, direction Le Ballois - La Pautaz - Bonneval Tarentaise jusqu'au franchissement du ruisseau du Villard
Altitude maximale : 1975 m
Balivage : Rectangle jaune
Carte IGN : Albertville Top 25 - 3432 ET

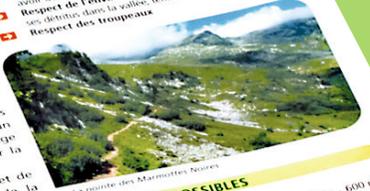
ITINÉRAIRE

Avant le pont de Gelon, prendre le sentier qui longe le ruisseau du Villard. Le sentier monte progressivement sur le flanc de la vallée par attente de pentes raides, et il franchit par attente de pentes raides les aulnes, verts des lacets. Après avoir traversé un torrent, le passage horizontal, permet d'accéder à l'alpage des Pissus. Le sentier s'élève ensuite sur la gauche, et traverse un ruisseau à plat permet de puis un magnifique parcours à plat permet de découvrir la vallée, quelques sommets de la Lauzrière (Pointe des Marmottes Noires), et plus loin, la Vanoise, le Beaufortain et le Mont Blanc. Par une courte descente, le sentier rejoint le val du Loup et le chalet de la Cave (abri). Ne pas traverser le torrent sur la passerelle, mais rester sur la rive gauche pour reprendre, par des lacets, le parking de Gelon.

A voir à proximité :
 Chevrerie du Ballois : voir la route d'acier
 Casse croûte paysan
 Réservation : 04 79 22 54 02

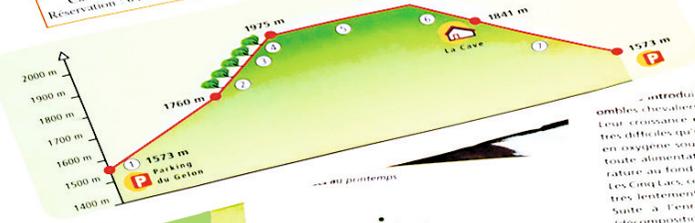
CONSEILS ET RECOMMANDATIONS

- ⚠ Neiges en début d'été qui peuvent rendre cette randonnée dangereuse.
- ⚠ Pas de point d'eau potable sur le parcours.
- 📡 Météo France Savoie : 08 92 68 02 73
- 📡 Services : 112 et 04 79 08 29 30
- 📌 Conseils de prudence : ne pas partir seul.
- 📌 Éviter de fumer, d'absorber, d'écouter avant de commencer.
- 📌 Respect de l'environnement : descendre ses déchets dans la vallée, tenir son chien en laisse.
- 📌 Respect des troupeaux

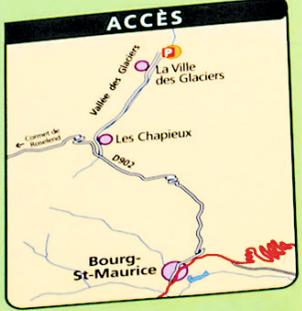


VARIANTES POSSIBLES

- **Mont Bellacha (2484 m)**
 À partir de l'alpage des Pissus (2130 de montée - 600 m de descente), quitter le sentier pour suivre une sente qui, de gauche à droite, grince dans le fond du val du des Marmottes Noires, puis en direction du sommet du Ballois et se termine sur la haute vallée de Tarentaise.
- **La Pointe des Marmottes Noires (2339 m)**
 Prendre le val du Loup au pied des balcons de Combe Bronsin (1130 de montée - voir le versant sud-est de la Lauzrière) Non balisé.
- **Le lac du Loup**
 Accessible en 30 mn depuis le chalet de la Cave. Traverser le torrent et remonter le val du Loup sur la droite.



Bourg-Saint-Maurice
 > Vallée des Chapieux



- Randonnée pour bons marcheurs
- Aller-retour : 4 heures
- Dénivelé : 730 m

Intérêts
 Tutoyer les glaciers du massif du Mont Blanc avec une randonnée sans difficulté dans un cadre grandiose.

Get closer to the glaciers of Mont Blanc, with a hike without real difficulty, with a breathtaking panorama.

Le site des Cinq Lacs

Un peu d'histoire
 Le site des Cinq Lacs a été entièrement recouvert par les glaces de l'époque quaternaire, il y a 600 000 ans, et l'on peut imaginer que seuls les plus hauts sommets émergent (ex : la pointe de Combe Neuse). Lorsqu'il y a 10 000 ans, les glaciers se sont retirés, ils ont laissé de profondes vallées en auge (vallée des Sapieus, parallèle à celle des Cinq Lacs), des moraines (amas de terre et de cailloux) et des cuvettes qui se sont remplies d'eau de fonte. Les Cinq Lacs étaient nés !

Les lacs et leur milieu
 Aujourd'hui, ces plans d'eau étages de 2110 à 2532 m, constituent des écosystèmes complexes et très fragiles, que l'on peut classer en plusieurs catégories. Le lac Esola (lac étoilé) est un lac de pré-ouïse. Les lacs Rondet, Cornu et Verdet connaissent des conditions climatiques plus rudes et un environnement plus minéral. Le lac Noir, le plus élevé et le



Recherche de truite des lacs

Renseignements
 Office de Tourisme de Bourg-Saint-Maurice les Arcs :
 04 79 07 12 57



(100) dominé par des pentes de la catégorie des lacs froids, 7 de l'eau - 8 degrés) avec 7 à 8 mois par an vie charnière et complexes (écologiques, croissant) quatre-vingt-cinq qui, de l'est l'eau au stade adulte chaîne alimentaire se situent les introduits par l'homme - truite arc en ciel, ombles chevaliers, ombles de fontaine, sautons. Les Cinq Lacs, comme tous ceux de montagne, évoluent très lentement vers une faune naturelle et mesurable Suite à l'enrichissement en nutriments organiques (décomposition des organismes vivants dans l'eau et sur les rives), et à l'apport de sédiments extérieurs par ruissellement, ils sont devenus progressivement des lacs tourbières. Le sentier d'accès longe nombre de ces zones humides, très sensibles au portement, véritables réserves génétiques, avec une flore (sphagnum, linaires, etc.) et une faune (grenouille rousse, triton alpin) en équilibre depuis des millénaires.




ateliers
 Établissement
 et services
 d'aide
 par le travail
de Novel


ateliers
 Établissement
 et services
 d'aide
 par le travail
de Novel

Daniel Rossillon
 Adjoint technique-Chef d'atelier
 Tél. 04 50 23 92 08
 Fax: 04 50 23 34 88
 ateliersdenovel@adimc74.org

Ateliers de Novel
 106 avenue de France - B.P. 847
 74016 ANNECY Cedex
 Établissement de l'ADIMC 74


ateliers
 Établissement
 et services
 d'aide
 par le travail
de Novel

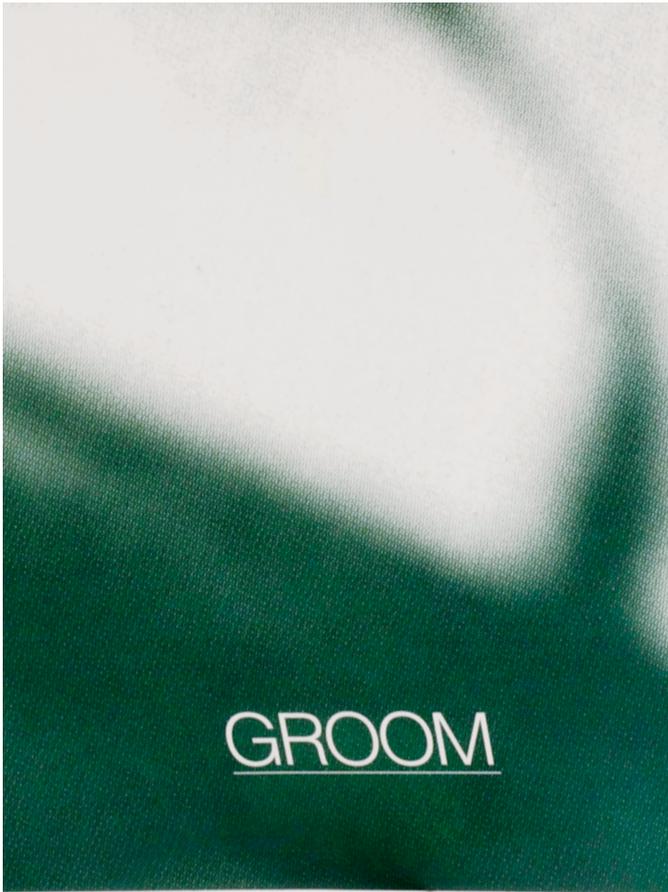
106 avenue de France - B.P. 847 - 74016 ANNECY Cedex
 Tél. 04 50 23 92 08 Fax: 04 50 23 34 88
 ateliersdenovel@adimc74.org
 www.adimc74.org

Montage divers • Soudure ultra-son • Façonnage câble & fils • Conditionnement

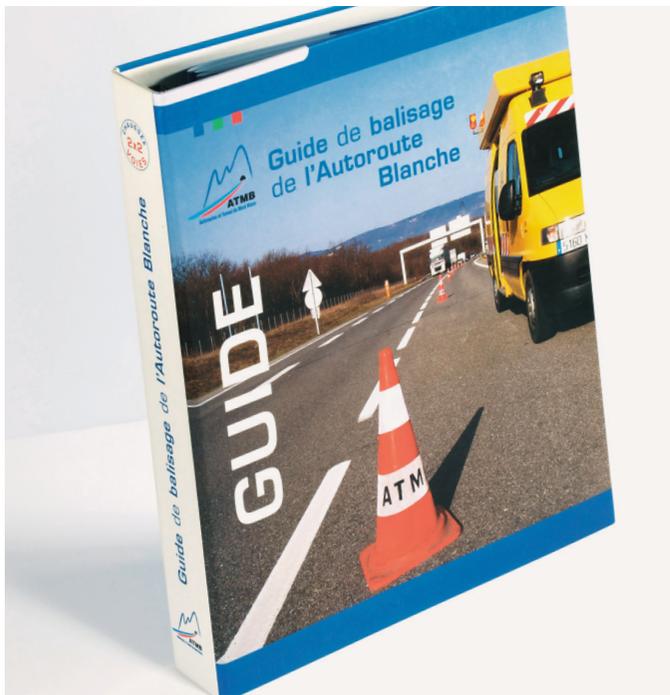


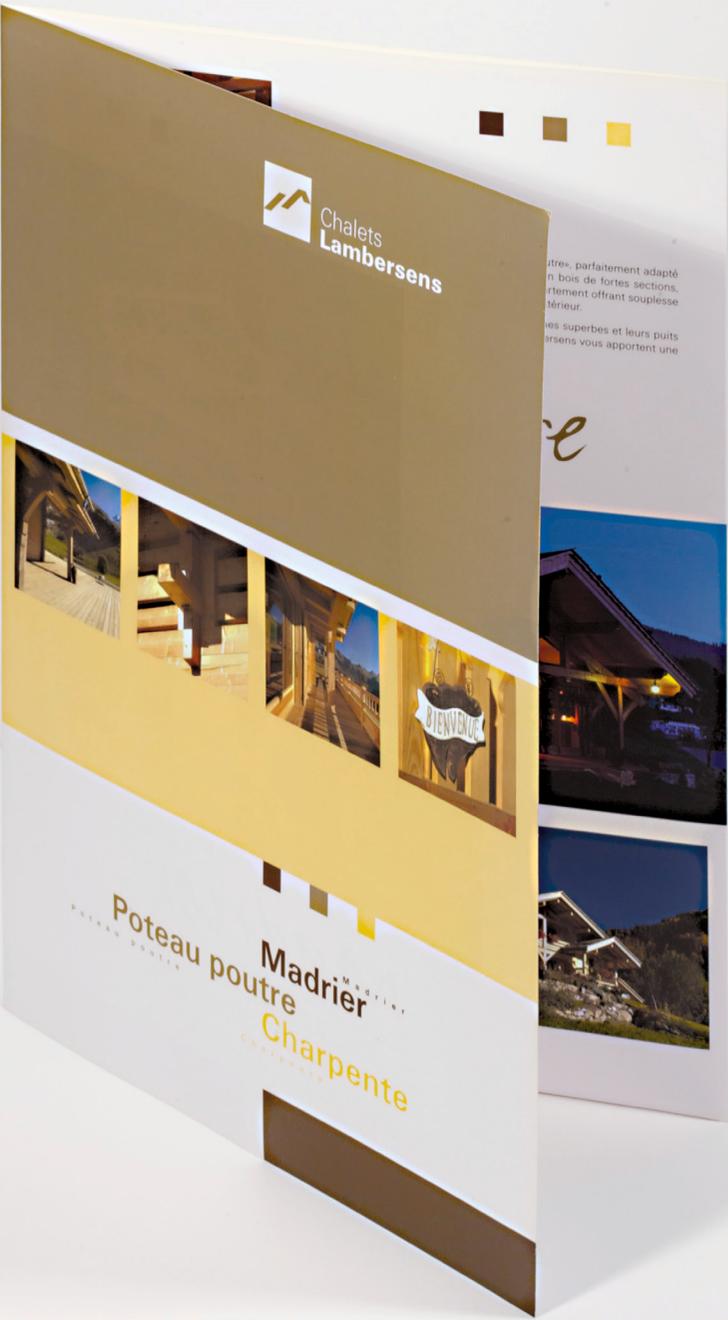












Chalets
Lambersens



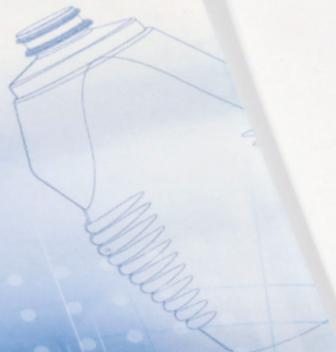
Chalets
Lambersens



Chalets
Lambersens



blow-moulded
bottles



→ We respond



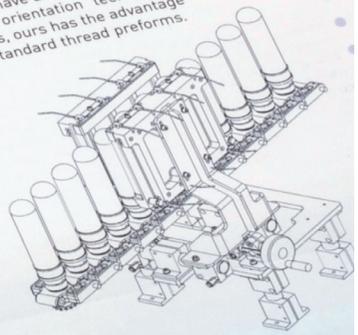
Special shape : Preferential heating/neck orientation Customized packaging solutions

"A container is just too difficult!"
Did it too many times before? Then come
and talk to us! Magplastic specializes in
complex shapes and challenging container
designs. In fact most of our innovations originate
with customer problems that couldn't be solved
elsewhere - indeed, our experts in process opti-
mization and bottle and mould design, as well as
our development engineers, are positively eager
to meet the challenge of your "difficult" project.



At Magplastic, we thrive on delivering solutions
that really work!

Magplastic preferential heating not only
allows the production of better quality/perfor-
mance containers that offer a great design
range of (e.g. oval and complex-shaped bottles),
but at lower cost too. Our technology is
remarkably simple, based on a dedicated oven
which can be easily retrofitted to existing
machines. To correctly align the cap opening
with the container, we have developed our own
high precision neck orientation technology.
Unlike other solutions, ours has the advantage
of working with all standard thread preforms.



→ **Applications**
Alcohol, detergents, cosmetics...

- **Process advantages**
- No reduction in speed
 - Optimized material distribution for enhanced package appearance
 - Cost saving on raw material consumption





Centre Ressources
des Particuliers-Employeurs
et des Emplois de la Famille



« 24h/24 au service
de votre **sécurité** »

aisacanTM
by **aisapack**







NEWS letter

MARS 2012

aisa
packaging production machinery

50 years
AISA 1962 - 2012

01

02

aisa packaging production machinery

INTERVIEW

[#1]

Sylvie Olloz Risse
Planificatrice SAV

Konrad Fischer
Directeur Technique

En dressant la liste de ces exigences pour l'équipe Engineering, nous pouvons déjà voir de nombreux impacts positifs tout au long de la chaîne logistique interne et externe, ainsi que du côté du client.

Quels sont les avantages du concept de machine modulaire pour Aisa ?

Aisa a investi énormément dans l'élaboration du concept de machine modulaire, mais estimons qu'il s'agit d'un investissement pour le futur, caractérisé par des délais de livraison plus courts et des prix intérieurs et un service à la clientèle.

Il est possible de réduire les délais de livraison des machines en lançant la plupart des machines sur la base de simples modules de marché, sans devoir précisément l'assortir pour un produit exact au sein de la machine. Hiflex ou Advantag BM, Hiflex ou Advantag BM, des vitesses de production élevées (et non plus surchargées) et des machines complètes) permettent de répondre aux exigences supplémentaires des chaînes de production.

CONCEPT DE MACHINE MODULAIRE AISA : UN PROJET DE RÉDUCTION DES COÛTS

Dans le cadre de sa gamme de produits SAESA®, Aisa a imaginé un nouveau concept de machine modulaire, caractérisé par de nets avantages pour Aisa et pour ses clients. Ce concept de machine modulaire doit répondre aux exigences de la chaîne de production et

ACTUALITÉS

PTH 60
intégrer un système automatisé de gestion de l'eau de refroidissement

PTH 60 version anniversaire

Avec cette machine, Aisa propose aux fabricants de tubes en plastique une manière efficace d'abandonner le processus d'injection semi-automatique et de tirer parti des avantages, sur le plan de la productivité, de notre processus automatisé de compression mous. Cette année, en l'honneur du 50^e anniversaire d'Aisa, nous proposons une édition jubilaire limitée de la PTH 60 qui, outre les spécifications de la machine de base, intègre un système automatisé de gestion de l'eau de refroidissement comme sur nos modèles plus grands, de même qu'un jeu complet de 3 valves de dosage interchangeables Synchronflow™, ce qui permet aux clients de couvrir la gamme entière des diamètres de tube, de 13,5 à 63,5 mm.

En 2011, Aisa a livré la première SAESA®200 Hiflex. Nous sommes fiers de offrir personnellement sur le plan de la technologie Synchronflow™, pour attendre un délai de 15 minutes, pour un diamètre de 13,5 à 63,5 mm. Aisa exploite la nouvelle machine de réduction de plus de 100 tubes par minute, ce qui empêche l'installation en ligne.

Caractéristiques de la nouvelle PTH 8.120 :

- Cadence allant jusqu'à 120 tubes/min, avec seulement 6 cavités
- Gamme de diamètres de tubes de 13,5 à 63,5 mm
- Faible encombrement au sol, changement rapide de configuration et maintenance simple
- Système de transfert compact pour intégration en ligne simplifiée
- Technologie de dosage et de compression Synchronflow™

PTH 8.120

Dans les lignes de fabrication de tubes en plastique extrudé, les machines d'extrusion et d'impression modernes atteignent des cadences de 100 tubes par minute, voire plus, jusqu'à présent. Les machines de moulage de haute pression de gamme ne peuvent, toutefois, attendre que des vitesses de 80 tubes par minute, ce qui empêche l'installation en ligne.

Les clients ne peuvent pas attendre plus de 15 minutes pour attendre un délai de 15 minutes, pour un diamètre de 13,5 à 63,5 mm. Aisa exploite la nouvelle machine de réduction de plus de 100 tubes par minute, ce qui empêche l'installation en ligne.

Les clients ne peuvent pas attendre plus de 15 minutes pour attendre un délai de 15 minutes, pour un diamètre de 13,5 à 63,5 mm. Aisa exploite la nouvelle machine de réduction de plus de 100 tubes par minute, ce qui empêche l'installation en ligne.



COMPANY | TECHNOLOGY | MACHINERY

AISA Automation Industrielle SA



aisa
packaging production
machinery

> APPLIED INNOVATION

Worldwide

**Innovative laminate tube
and tube compression**

A leading manufacturer, based in our 50 years' experience. We have developed machines, on 5 continents. The cutting-edge machines for the packaging industry is the core of our activity. High-production technologies for...
...ing deliveries worldwide of...
...duction lines. These include...
...d highly automated systems for...
...s flexible and reliable entry-level...
...s to meet the needs of emerging

...ng the bounds of our possibilities.
...de production solutions for new...
...pes through the expertise of our
Solutions.

Our customers are among the best in the industry. They all supply markets with innovative, value-adding packaging, and their products can be found in the oral-care, personal-care, pharmaceutical and food sectors.

Our challenge is to constantly supply them with the most competitive technology, in order to help them keep and improve their leading positions in their markets, whether they are a family-run business or a large corporation.

Aisa is a member of the Swiss SIH Group, a leading global engineering organisation, offering packaging-production technology solutions, as well as R&D packaging and engineering services, to markets worldwide.

COMPANY | TECHNOLOGY | MACHINERY

AISA Automation Industrielle SA

INNOVATION IN PROCESS, ENGINEERING AND



CONTACT US: SALES DEPARTMENT

Tel +41 24 4820 110
Fax+41 24 4820 299
info@aisa.com
www.aisa.com

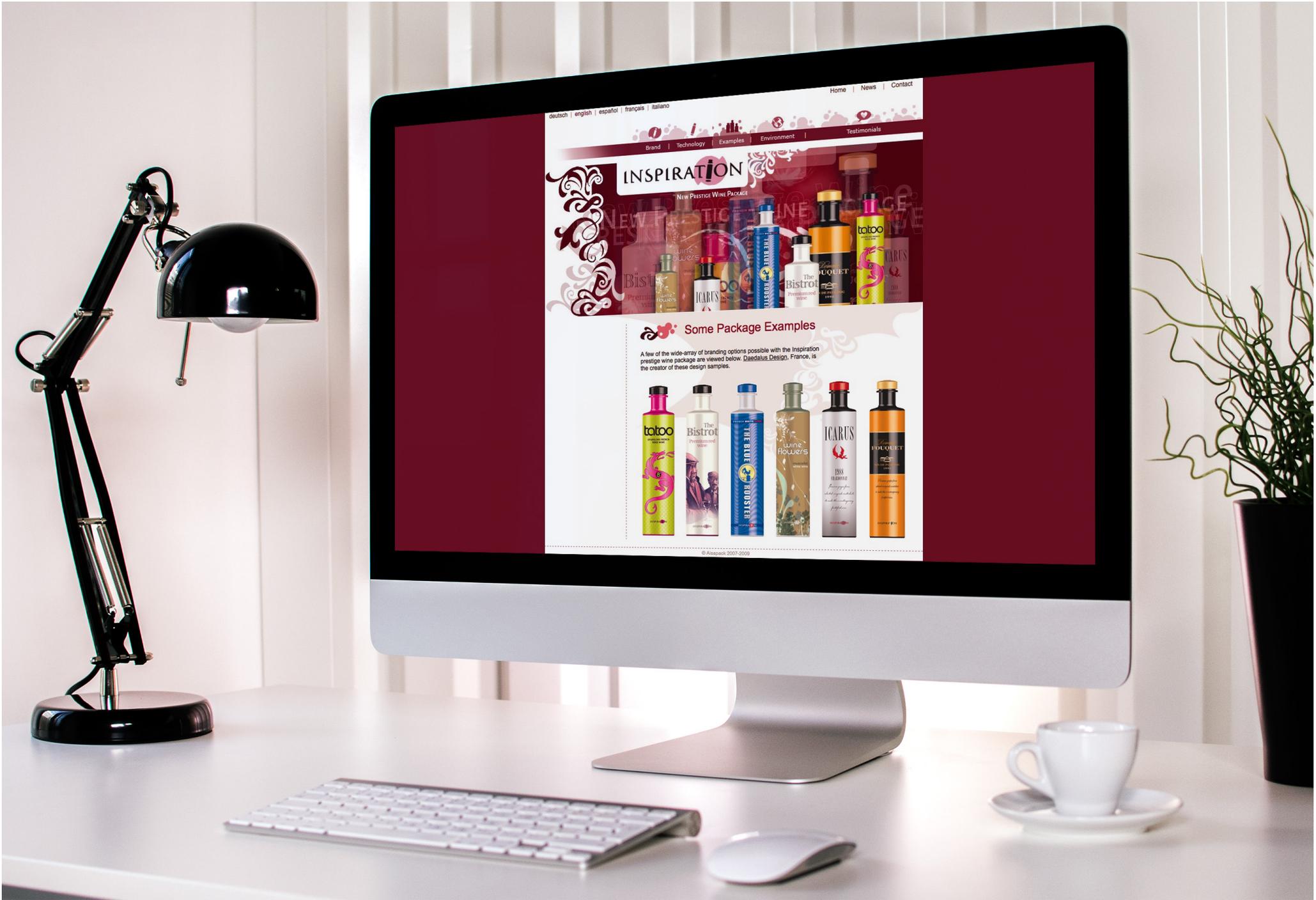
Skills, know-how and expertise

Innovation is part of our DNA for all of us at Aisa.
To propose solutions, aimed at new market opportunities, Aisa's R&D and Engineering develops new technologies to be applied onto proven machine designs by a team of highly skilled and motivated specialists drawing on all the relevant resources.

Our team includes over 40 qualified mechanical and automation engineers, there are also doctorate and master-level chemists, physicists and technicians in field such as packaging, plastic processing, micro-technic and mechanical engineering. Their collaboration delivering the future of the packaging industry.

Creating new packaging solutions, improving process and the barrier properties while reducing environment impact are, along with designing production machines what we do best. Our know-how sometimes comes from the technologies that we have developed, and we are constantly making improvements: in plastic compression moulding and extrusion.





INSPIRATION

New Prestige Wine Package



Some Package Examples

A few of the wide-array of branding options possible with the Inspiration prestige wine package are viewed below. Daedalus Design, France, is the creator of these design samples.



